

AVILUB INDUSTRIAL GEAR RSX

ISO VG 68 -680

EP-INDUSTRIEGETRIEBEÖLE

Hochdruck-Industriegetriebeöle aus ausgewählten Mineralölen und speziellen EP-Zusätzen, die diesen Produkten hohes Lastaufnahmevermögen verleihen, hergestellt.

Diese Schmierstoffe zeichnen sich aus durch hervorragende thermische Stabilität, sehr wirksamer Verschleiss- und Korrosionsschutz, sowie günstiges Antischaumverhalten.

Eigenschaften

- Schwermetallefrei.
- Die sehr hohe Thermische- und Oxydationsbeständigkeit verhindert die Bildung von Schlamm und schädlicher Rückstände.
- Das exzellente Lastaufnahmevermögen sichert einen wirksamen Verschleisschutz auch unter schwierigen Betriebsbedingungen.
- Hervorragender Rost- und Korrosionsschutz.
- Das gute Demulgiervermögen sichert schnelle Trennung von Wasser.
- Geringe Neigung zur Schaumbildung.
- Verträglich mit handelsüblichen Dichtungen.

Einsatz

Diese EP-Industriegetriebeöle werden für die Schmierung von hochbelasteten Industriegetrieben empfohlen. Sie eignen sich für die Schmierung geschlossener und offener Getriebe mit Ölbad- und Umlaufschmierung wie z.B. Stirn-, Kegel- und Schneckengetriebe, sowie für die Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Zahnkupplungen, Gleitflächen, in Industrieanlagen bei schwierigen Betriebsbedingungen.

Spezifikationen

Schmieröle CLP, DIN 51517 Teil 3

Flender

ISO-L-CKD

U.S.-Steel 224

AGMA 9005-E02, 9005-D94 (vorher AGMA 250.04)

DAVID BROWN S1.53.101

CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78 (je nach Viskositätsklasse)

AVILUB INDUSTRIAL GEAR RSX **ISO VG 68 -680**

Typische Kennwerte			4151	4152	4153	4154
Prüfmethode			ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,884	0,891	0,895	0,898
	g/cm ³	ASTM D 445	68	100	150	220
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	8,8	11,4	14,8	19,0
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 2270	100	98	97	97
Viskositätsindex		ASTM D 92	226	230	240	240
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 97	-30	-27	-24	-24
Pour point	°C	CEC-L-07-A-85				
FZG-Test A/8,3/90		DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Schadenkraftstufe						
Vierkugel-Apparat		ASTM D 2783	2500	2500	2500	2600
Schweisskraft	N					

Typische Kennwerte			4155	4156	4157
Prüfmethode			ISO 320	ISO 460	ISO 680
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,902	0,905	0,915
	g/cm ³	ASTM D 445	320	460	680
	g/cm ³	ASTM D 445	25,0	30,5	37,0
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 2270	95	94	90
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 92	246	250	260
Viskositätsindex		ASTM D 97	-18	-15	-12
Flammpunkt C.O.C.	°C	CEC-L-07-A-85			
Pour point,	°C	DIN 51354	>12	>12	>12
FZG - Test A/8,3/90					
Schadenskraftstufe		ASTM D 2783	2600	2800	2800
Vierkugel-Apparat					
Schweisskraft	N				

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut VeVA-Code : 13 02 08